



PROVE FISICO MECCANICHE SU PELLE

Determinazione della variazione Dimensionale	ISO 7130: 2013
Determinazione della resistenza della trazione e allungamento percentuale	UNI EN ISO 3376: 2012
Determinazione del carico di strappo	
- Parte 1 Strappo singolo	UNI EN ISO 3377-1: 2012
Determinazione del carico di strappo	
- Parte 2 Strappo su due bordi	UNI EN ISO 3377-2: 2006
Determinazione della resistenza alla screpolatura del fiore	
e dell'indice di screpolatura del fiore	UNI EN ISO 3378: 2005
Determinazione della resistenza alla flessione	
Parte 1 metodo con flessometro a secco e/o a umido	UNI EN ISO 5402: 2012
Prova per l'adesione della rifinitura "TAPE TEST"	UNI EN ISO 11644: 2009
Resistenza all'abrasione (MARTINDALE) prova a secco e/o a umido	UNI EN 13520: 2006
Determinazione della resistenza al calore del cuoio verniciato	UNI EN ISO 17232-A: 2010
Determinazione della resistenza alla flessione con il metodo "VAMP-FLEX"	
Prova a secco e/o a umido	UNI EN ISO 22288: 2010

ANALISI DI COMPOSIZIONE FIBROSA SU TESSUTO

Determinazione quali-quantitativa della composizione fibrosa (entro 2 fibre)	Reg. UE 1007/2011 AATCC 20A:2008
Determinazione quali-quantitativa della composizione fibrosa (oltre 2 fibre)	Reg. UE 1007/2011 AATCC 20A:2008
Determinazione della finezza della lana	UNI 5423 :1964 ASTM D2130 :90(2008)
Esame sezione delle fibre con documentazione fotografica	AATCC 20:2005
Osservazione microscopica (microscopia ottica e/o SEM)	Metodo interno
Conteggio n° di filamenti dei filati	Metodo interno
Fotografie con microscopio elettronico a scansione (SEM)	Metodo interno
Determinazione della massa areica	UNI EN 12127:99 ASTM D3776:07
Conteggio fili e trame	UNI EN 1049-2:96 ASTM D3775:08
Riproduzione dell'armatura	UNI 8099:80
Determinazione del Titolo dei filati - ordito o trama	UNI 9275:88 ASTM D1059:01



PROVE FISICO MECCANICHE SU TESSUTI

Resistenza all'Abrasione	End-point entro 20.000 cicli	UNI EN ISO 12947-2:00 ASTM D4966:2012
	End-point entro 40.000 cicli	
	End-point oltre 40.000 cicli	
Resistenza all'Abrasione – perdita di massa		UNI EN ISO 12947-3:00
Resistenza all'Abrasione – cambio di tono		UNI EN ISO 12947-4:00
Resistenza alla formazione di pilling - metodo Martindale		UNI EN ISO 12945-2:02 ASTM D4970:07 Woolmark TM196:00
Resistenza alla formazione di pilling metodo ICI- Box		UNI EN ISO 12945-1:02 Woolmark TM152:00
Determinazione del carico di rottura e dell'allungamento a rottura ordito o trama		UNI EN ISO 13934-1:13 13934-2:14 ASTM D5034:08 ASTM D5035:06(2008) UNI EN ISO 1421:00
Resistenza alla lacerazione – ordito o trama (metodo del pendolo balistico)		UNI EN ISO 13937-1:02 ASTM D 1424 :07
Scorrimento dei fili alle cuciture – ordito o trama		ISO 13936-1-2 :04 UNI EN ISO 13936-1-2:04
Resistenza delle cuciture		UNI EN ISO 13935-2 :2014 ASTM D1683 :07
Resistenza alla bagnatura superficiale (Spray test)		UNI EN ISO 4920:2013 AATCC 22 :05
Determinazione dell'oleorepellenza		UNI EN ISO 14419:2010 UNI 5956:67
Determinazione del coefficiente di trasmissione del vapore d'acqua		UNI 4818-26:92 ASTM E96
Resistenza alle flessioni-metodo Bally (50.000 flessioni)		UNI 4818-13 : 92 UNI EN 13512 :02 UNI EN ISO 7854:99 (tessuti spalmati)
Determinazione della adesione del rivestimento (tessuti spalmati)		UNI EN ISO 2411:2001
Determinazione dello spessore		UNI EN ISO 2286-3 :01
Determinazione della massa areica		UNI EN 29073-1 :1993
Determinazione del carico di rottura e dell'allungamento a rottura		UNI EN 29073-3:1993
Determinazione del carico di rottura e dell'allungamento a rottura		UNI 8279-4:1984



LUXURY BRANDS SERVICES

PROVE STABILITA' DIMENSIONALE SU TESSUTO

Lavaggio in acqua a varie temperature su tessuti Lavaggio in acqua a varie temperature su capo	UNI EN ISO 6330:12 UNI EN ISO 5077:08 UNI EN ISO 3759:11 AATCC 135 :04 UNI EN ISO 3175-4:04
Lavaggio a secco su tessuto Lavaggio a secco su capo	UNI EN ISO 3759:11 UNI EN ISO 3175-2 :10 UNI EN ISO 3175-3 :04 AATCC 158 :05
Stabilità dimensionale allo stiro con cilindro Wira	BS 4323:79 M&S P8:94
Stabilità dimensionale: metodo della bagnatura a freddo	UNI 9294-5:88

PROVE PER ASSEGNAZIONE ETICHETTA DI MANUTENZIONE

Solidità al lavaggio in acqua a varie temperature	UNI EN ISO 105 C06:10 UNI EN ISO 105 C10:08 AATCC 61 :06
Solidità al lavaggio a secco	UNI EN ISO 105 D01:10 AATCC 132 :04
Solidità allo stiro secco e umido	UNI EN ISO 105 X11:98
Solidità alla sbianca: sodio ipoclorito	UNI EN 20105 N01:97 AATCC 188:03
Stabilità dimensionale al lavaggio in acqua o a umido	UNI EN ISO 6330:12 UNI EN ISO 5077:08 UNI EN ISO 3759:11 AATCC 135 :04 UNI EN ISO 3175-4:04
Stabilità dimensionale al lavaggio a secco	UNI EN ISO 3759:11 UNI EN ISO 3175-2 :01 UNI EN ISO 3175-3 :04 AATCC 158 :05
Stabilità dimensionale allo stiro con pressa a vapore	DIN 53984-2:79

LUXURY BRANDS SERVICES

Sede legale: via di Popolino, 1 - 59100 Prato - Sede operativa: via del Molinuzzo, 8/G - 59100 Prato
tel. +39 0574 870610 - fax +39 0574 870609 qualita@luxurybrandservices.it