



SOLIDITA' COLORE SU PELLE

Solidità del colore alla luce artificiale. Prova con lampada ad arco allo Xeno	UNI EN ISO 105-B02: 2014
Solidità del colore allo strofinio (VESLIC) prova a secco e/o a umido	UNI EN ISO 11640: 2013 QB/T 2537: 2001
Solidità del colore allo strofinio (VESLIC) prova con Sudore sintetico	UNI EN ISO 11640: 2013 QB/T 2537: 2001
Solidità del colore al sudore (acido/basico)	UNI EN ISO 11641: 2013
Solidità del colore all'acqua	UNI EN ISO 11642: 2013
Solidità del colore di piccoli campioni ai solventi	UNI EN ISO 11643: 2009
Solidità del colore alla goccia d'acqua	UNI EN ISO 15700: 2000
Solidità del colore alla migrazione nel polivinilcloruro (PVC) plastificato	UNI EN ISO 15701: 2001
Solidità del colore alla migrazione nel polivinilcloruro (PVC) plastificato in camera climatica con calore ed umidità	UNI EN ISO 15701: 2001
Solidità del colore al lavaggio a macchina	UNI EN ISO 15702: 2001
Solidità del colore al lavaggio delicato	UNI EN ISO 15703: 2001
Cambiamento del colore mediante invecchiamento accelerato	UNI EN ISO 17228: 2006
Cambiamento del colore mediante invecchiamento accelerato e valutazione dell'appiccicosità dei materiali	UNI EN ISO 17228: 2006
Solidità del colore allo sfregamento (CROCKING) a secco e/o a umido	UNI EN ISO 20433: 2012
Solidità del colore allo sfregamento (CROCKING) a secco e/o a umido prova con sudore sintetico	UNI EN ISO 20433: 2012



LUXURY BRANDS SERVICES

SOLIDITA' COLORE SU TESSUTO	
Lavaggio in acqua a varie temperature	UNI EN ISO 105 C06:10 UNI EN ISO 105 C10:08 AATCC 61 :06
Lavaggio a secco	UNI EN ISO 105 D01:10 AATCC 132 :04
Sfregamento con solventi	UNI EN ISO 105 D02:98
Acqua 37°	UNI EN ISO 105 E01:13 AATCC 107:07 GB/T 5713-1997
Acqua di mare	UNI EN ISO 105 E02:13 AATCC 106:07
Acqua Clorata (Piscina)	UNI EN ISO 105 E03:10 AATCC 162 :02
Sudore acido	UNI EN ISO 105 E04:13 AATCC 15 :07 GB/T 3922-1995
Sudore alcalino	UNI EN ISO 105 E04:13 GB/T 3922-1995
Agli Acidi	UNI EN ISO 105 E05:10 AATCC 6:06
Agli Alkali	UNI EN ISO 105 E06:06 AATCC 6:06
Goccia d'acqua	UNI EN ISO 105 E07:10 AATCC 104 :04
Solidità al calore secco (esclusa la stiratura)	UNI EN ISO 105 P01:97 AATCC 117 :04
Ai solventi organici	UNI EN ISO 105 X05:99
Stiratura a caldo – prova a secco e umido	UNI EN ISO 105 X11:98 AATCC 133 :04
Sfregamento secco e umido	UNI EN ISO 105 X12:03 AATCC 8 :07 GB/T 3920-2008
Luce del giorno	UNI EN ISO 105 B01:02
Luce artificiale (Xenotest)	UNI EN ISO 105 B02:13
Solidità alla sbianca: sodio ipoclorito	UNI EN 20105 N01:97
Valutazione del potenziale ingiallimento fenolico dei Materiali	UNI EN ISO 105 X18:2008
Solidità al sudore sintetico	NFS 80-772:2010
Solidità al calore umido	UNI EN ISO 4611:2011
Solidità alla saliva artificiale	DIN 53160-1 GB/T 18886-2002
Solidità della Nabbia Salina	METODO INTERNO
Sudore acido e alcalino	UNI EN ISO 105 E04:13 GB/T 3922-1995
Solidità allo sfregamento a secco	UNI EN ISO 105 X12:03 GB/T 3920-1997
Solidità allo sfregamento a umido	UNI EN ISO 105 X12:03 GB/T 3920-1997

LUXURY BRANDS SERVICES

Sede legale: via di Popolino, 1 - 59100 Prato - Sede operativa: via del Molinuzzo, 8/G - 59100 Prato
tel. +39 0574 870610 - fax +39 0574 870609 qualita@luxurybrandservices.it